

## VIELSEITIGE ARBEITSPFERDE

### Digital Inverter Serie 3



#### Highlights

- kompakt – langlebig – effizient
- Easy Install Features
- Easy Commissioning Funktionen
- 3-stufige Silent Einstellung

Digital-Inverter Außengeräte für RAV Ein-Raumsysteme mit Kältemittel R32, für Kühl- oder Heizbetrieb mit breitem Leistungsspektrum. Zur Kombination mit RAV-HM Innengeräten oder DX-Kit. Verfügbar in neun Leistungsabstufungen von 2,5 bis 14,0 kW Kühlleistung und 3,4 bis 16,0 kW Heizleistung.



#### Performance

- Für 24/7 Dauerbetrieb geeignet
- Optimal für Serverräume und Luftfeuchte-kritische Anwendungen
- Besonders hohe Effizienz im Teillastbereich
- Regelt auf niedrigste Minimal-Leistungen
- Kleine und leichte Chassis in 4 Baugrößen
- Entspricht der ECODESIGN Lot10-Richtlinie



#### Flexibilität

- Maximale Leitungslängen bis zu 50 m
- Maximale Höhendifferenzen bis zu 30 m
- Flexible Steuerungsoptionen verfügbar
- Weiter Betriebstemperatur-Einsatzbereich



#### Technische Details

- Doppel-Rollkolbenkompressor
- Gleichstrom-Hybrid-Invertertechnologie
- Alle Geräte 1-Phasig, 230V verfügbar
- Leistungsgrößen 10, 12, 14 kW alternativ 3-Phasig, 400V verfügbar
- Inspektionsfenster vereinfacht Wartung
- Kit für Schallreduzierung, Leistungsbegrenzung, Kompressor-Betriebsausgang verfügbar
- 3-stufige Night Operation einstellbar
- Save-Operation Anforderungsbegrenzung von 50% bis 100% einstellbar



#### Das Digital Inverter System

- 100% TU2C-Link Kompatibilität
- DX-Kit zur Anbindung externer Wärmetauscher verfügbar
- Spezielle Lösungen für Technische Kühlung /IT
- Backup- / Rotation- / Redundanz-Funktionen
- Free Cooling Steuerung sorgt für Energieeinsparung bei Technischer Kühlung durch Nutzung der Außenluft
- Power Shift erhöht die Lebensdauer und spart Energie
- Secondary Heating zur Steuerung eines zusätzlichen Wärmeerzeugers mit nur einer Fernbedienung
- Unterstützt neue Komfort-Fernbedienung RBC-AMSU52-E
- Unterstützt neue Komfort-Fernbedienung RBC-AWSU52-E mit Bluetooth Funktionalität
- Optionale WiFi-Steuerung für Komfort & Sicherheit
- Energy Monitoring über WiFi-Interface
- Step-by-step Inbetriebnahmefunktion
- Spezielle Quick Service Tools
- Commissioning Mode für übersichtliche Anzeige aller Sensordaten
- LC Easy Monitor Menü zum Check aller Sensorinformationen
- Easy I.DN Setting zur einfachen DN-Code Einstellung
- Kältemittelmengen-Check während dem Testbetrieb
- Alternierende Abtattung für Komfort & Sicherheit
- Selbsttest der Innengeräte-Funktionen



## Digital Inverter Serie 3

| Technische Daten                            |           |                                                                                       | RAV-GM1103AT8P-E |
|---------------------------------------------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Kühlleistung                                | kW        |    | 9,50             |
| Kühlleistungsbereich (min.-max.)            | kW        |    | 3,00 - 11,20     |
| Energieeffizienz-Klasse                     |           |    | n/a              |
| Betriebsbereich Außentemperatur (min.-max.) | °C        |    | -20 / +46        |
| Heizleistung                                | kW        |    | 11,20            |
| Energieeffizienz-Klasse                     |           |    | n/a              |
| Betriebsbereich Außentemperatur (min.-max.) | °C        |    | -20 / +15        |
| Schallleistungspegel                        | dB(A)     |    | 70               |
| Schallleistungspegel                        | dB(A)     |    | 70               |
| Schalldruckpegel (low/med/high)             | dB(A)     |    | 53               |
| Schalldruckpegel (low/med/high)             | dB(A)     |    | 55               |
| Leitungs-Ø Sauggas                          | mm (Zoll) |                                                                                       | 15,9 (5/8)       |
| Leitungs-Ø Flüssigkeit                      | mm (Zoll) |                                                                                       | 9,5 (3/8)        |
| Leitungslänge (min.)                        | m         |                                                                                       | 5                |
| Leitungslänge (max.)                        | m         |                                                                                       | 50               |
| Höhenunterschied (max.)                     | m         |                                                                                       | 30               |
| Luftmenge                                   | m³/h      |                                                                                       | 3930             |
| Spannungsversorgung                         | V/Ph+N/Hz |                                                                                       | 380-415/3+N/50   |
| Empfohlene Type Zuleitung                   |           |                                                                                       | H07RN-F 5G2,5    |
| Kommunikationsleitung                       |           |                                                                                       | H07RN-F 4G1,5    |
| Kompressortyp                               |           |                                                                                       | Twin-Rotary      |
| Kältemittel                                 |           |                                                                                       | R32              |
| Kältemittelfüllmenge                        | kg        |                                                                                       | 2,20             |
| Vorgefüllt bis                              | m         |                                                                                       | 30               |
| Nachfüllung                                 | g/m       |                                                                                       | 35               |
| Abmessungen (HxBxT)                         | mm        |                                                                                       | 890 x 900 x 320  |
| Gewicht                                     | kg        |                                                                                       | 64               |
| SWL (LW) Night Operation, Level 1/2/3       | dB(A)     |  | 57/63/65         |
| SWL (LW) Night Operation, Level 1/2/3       | dB(A)     |  | 61/64/68         |
| SPL (Lp) Night Operation, Level 1/2/3       | dB(A)     |  | 41/47/49         |
| SPL (Lp) Night Operation, Level 1/2/3       | dB(A)     |  | 45/48/52         |

 Kühlen  Heizen

Die Messbedingungen für dieses Produkt finden Sie unter <https://www.toshiba-aircondition.com/de/messbedingungen.html>

